

台灣糖業股份有限公司 109 年度新進工員甄試試題

甄試類別【代碼】：儲備加油站長 1【Q7907】、儲備加油站長 2【Q7908】

專業科目：A.石油管理法及加油站設置管理規則、B.工安環保法規

*入場通知書編號：

注意：①作答前先檢查答案卡（卷），測驗入場通知書編號、座位標籤、應試科目是否相符，如有不同應立即請監試人員處理。使用非本人答案卡（卷）作答者，該節不予計分。
②本試卷一張雙面共 48 題【四選一單選選擇題 30 題，每題 1.6 分；複選題 16 題，每題 2 分；非選擇題 2 題，每題 10 分】，共 100 分。
③第 1~15 題、第 24~38 題為單選題，請選出最適當答案；未作答者，不予計分。
④第 16~23 題、第 39~46 題為複選題，每題至少有 2 個(含)以上應選之選項，各選項獨立判定，全對得 2 分，答錯 1 個選項者得 1 分，答錯 2 個選項(含)以上或所有選項均未作答者得 0 分。
⑤選擇題限以 2B 鉛筆於答案卡上作答，請選出最適當答案，答錯不倒扣；未作答者，不予計分。
⑥非選擇題限以藍、黑色鋼筆或原子筆於答案卷上採橫式作答，並請依標題指示之題號於各題指定作答區內作答。
⑦請勿於答案卡（卷）上書寫姓名、入場通知書編號或與答案無關之任何文字或符號。
⑧本項測驗僅得使用簡易型電子計算器（不具任何財務函數、工程函數、儲存程式、文數字編輯、內建程式、外接插卡、攝（錄）影音、資料傳輸、通訊或類似功能），且不得發出聲響。應考人如有下列情事扣該節成績 10 分，如再犯者該節不予計分。1.電子計算器發出聲響，經制止仍執意續犯者。2.將不符合規定之電子計算器置於桌面或使用，經制止仍執意續犯者。
⑨答案卡（卷）務必繳回，未繳回者該節以零分計算。

壹、專業科目 A.石油管理法及加油站設置管理規則

一、單選題

- 【2】1.依石油管理法規定，石油煉製業及輸入業對於液化石油氣，應儲備前 12 個月平均銷售量及使用量不低於多少日之安全存量？
① 15 日 ② 25 日 ③ 45 日 ④ 60 日
- 【1】2.依石油管理法規定，石油煉製業及輸入業，應儲備前十二個月國內石油平均銷售量及使用量不低於一定天數之安全存量。請問：上述安全存量，其儲存總量在石油輸入業不得低於多少？
①不得低於一萬公秉 ②不得低於三萬公秉 ③不得低於五萬公秉 ④不得低於七萬公秉
- 【2】3.依石油管理法規定，石油煉製業、輸入業、汽、柴油批發業或輸出業，經中央主管機關廢止證照，自廢止之日起多少期間內，不得重新申請核發經營許可執照或登記證？
①一年內 ②二年內 ③三年內 ④四年內
- 【4】4.依石油管理法規定，加油站、加氣站或漁船加油站，經廢止許可執照者，原營業主體及負責人自廢止之日起多久期間內，不得於原設置地點申請設站？
①六個月內 ②一年內 ③一年六個月內 ④二年內
- 【4】5.依加油站設置管理規則規定，同一直轄市、縣（市）內，與同一路線系統之道路同側既有或先申請之加油站入口臨街面地界，至少應有多少公尺以上之距離？
① 100 公尺以上 ② 200 公尺以上 ③ 300 公尺以上 ④ 500 公尺以上
- 【3】6.依加油站設置管理規則規定，申請於非都市土地遊憩用地設置加油站者，其申請基地可供使用之整塊土地總面積多少平方公尺以上？
① 100 平方公尺以上 ② 200 平方公尺以上 ③ 300 平方公尺以上 ④ 500 平方公尺以上
- 【1】7.依加油站設置管理規則規定，地下儲油槽與加油站地界應有多少公分以上之距離？
①三十公分以上 ②五十公分以上 ③六十公分以上 ④九十公分以上
- 【4】8.依加油站設置管理規則規定，加油站經核准籌建後，應於核准次日起多久期限內完成各項營運設備，並檢具相關文件送直轄市、縣（市）主管機關審查？
①六個月內 ②一年內 ③二年內 ④三年內
- 【2】9.依加油站設置管理規則規定，經營加油站業務者，其購油之證明文件應保存多久期間以上？
① 6 個月以上 ② 12 個月以上 ③ 18 個月以上 ④ 24 個月以上
- 【3】10.依石油管理法規定，石油業者未經申請而設置儲油設備者，處多少額度之罰鍰？
①新臺幣二十萬元以上一百萬元以下罰鍰 ②新臺幣六十萬元以上三百萬元以下罰鍰
③新臺幣一百萬元以上五百萬元以下罰鍰 ④新臺幣二百萬元以上一千萬元以下罰鍰
- 【3】11.依石油管理法規定，未取得石油煉製業經營許可執照，且非煉製試車而蒸餾、精煉或摻配石油，其因而致生公共危險者，處多少年以下有期徒刑、拘役或科或併科罰金？
①一年以下 ②二年以下 ③三年以下 ④五年以下
- 【4】12.依石油管理法規定，取得石油輸入業經營許可執照，違法輸入未經准許之石油種類者，處多少額度之罰鍰？
①新臺幣十萬元以上五十萬元以下罰鍰 ②新臺幣二十萬元以上一百萬元以下罰鍰
③新臺幣六十萬元以上三百萬元以下罰鍰 ④新臺幣一百萬元以上五百萬元以下罰鍰

- 【2】13.依加油站設置管理規則規定，申請於非都市土地丁種建築用地設置加油站者，其申請基地符合規定外，可供使用之整塊土地總面積不得大於 1500 平方公尺，為避免造成土地畸零，得為多少百分比以內之增加？
①百分之五 ②百分之十 ③百分之十五 ④百分之二十
- 【3】14.依加油站設置管理規則規定，加油站暫停營業一個月以上者，應於停業前或停業日起多少日內敘明事由向直轄市、縣（市）主管機關報備？
① 7 日內 ② 10 日內 ③ 15 日內 ④ 30 日內
- 【3】15.依石油管理法規定，未經登記而經營汽、柴油批發業務，其因而致生公共危險者，處有期徒刑、拘役或科或併科新臺幣多少額度之罰金？
①新臺幣十萬元以上五十萬元以下罰金 ②新臺幣二十萬元以上一百萬元以下罰金
③新臺幣六十萬元以上三百萬元以下罰金 ④新臺幣一百萬元以上五百萬元以下罰金

二、複選題

- 【2,3】16.依石油管理法規定，有關加油站、加氣站、商港或工業專用港加儲油（氣）設施與設置達中央主管機關所定規模之自用加儲油（氣）設施者，所應投保之保險類別，下列何者錯誤？
①意外污染責任險 ②商業火災保險 ③產品責任險 ④公共意外責任保險
- 【1,2,3】17.依石油管理法規定，有關石油煉製業或輸入業敷設石油管線應遵行事項之敘述，下列何者錯誤？
①應於每年 12 月底前編具次年一年之管線維修檢測、汰換、防盜、防漏及緊急應變計畫
②石油管線有腐蝕現象致影響安全之虞時，業者應於辦理定期檢測時再予以汰換
③石油管線應每二年定期檢測，並將檢查結果作成紀錄保存，以備主管機關檢查
④石油管線配置圖、竣工圖等相關資料應送主管機關建立管線管理資訊系統
- 【1,3,4】18.依石油管理法規定，下列何者符合石油基金之用途？
①政府安全儲油 ②大眾運輸車輛用油、運輸費用之補助及差價之補貼
③原住民地區石油設施、運輸費用之補助及差價之補貼
④再生能源熱利用替代石油能源獎勵之補助
- 【2,3】19.依加油站設置管理規則規定，有關經營加油站業務者，對特殊用油需求者以桶（槽）加油之販售行為之敘述，下列何者正確？
①汽油數量在 50 公升以上或柴油數量在 200 公升以上，應依中央主管機關規定之登記表登記
②前項汽油或柴油數量限制，如為漁民提供購油手冊及農民提出農機使用證者，不在此限
③應於消費者攜帶之容器上，粘貼中央主管機關規定之警語標籤
④禁止灌注油品至塑膠容器、紙質容器，但塑膠袋不在限制範圍內
- 【2,3】20.依加油站設置管理規則規定，有關加油站販售之汽油顏色之敘述，下列何者正確？
①九二無鉛汽油為藍色、九五無鉛汽油為紅色 ②九五無鉛汽油為黃色、九八無鉛汽油為紅色
③九二無鉛汽油為藍色、九五無鉛汽油為黃色 ④九二無鉛汽油為黃色、九八無鉛汽油為紅色
- 【1,3】21.依石油管理法規定，有關石油輸出入之敘述，下列何者正確？
①石油輸入業之組織，以股份有限公司為限
②石油輸入業輸入之原油，除經專案核准外，限供製造石化原料之工業作為原料
③國內石油市場因突發事故，致油品供需失調或有失調之虞時，中央主管機關得限制石油輸出業者輸出石油
④為因應國內石油市場因突發事故，致油品供需失調或有失調之虞，中央主管機關得對石油輸入業輸入石油加課石油基金
- 【2,3】22.依加油站設置管理規則規定，有關加油站基本設施設備設置之敘述，下列何者正確？
①地下儲油槽應固定於 25 公分以上厚度之鋼筋混凝土之堅固基礎上
②地下儲油槽應以厚度 25 公分以上之鋼筋混凝土覆蓋
③地下儲油槽之排氣管管口與地面應有 4 公尺以上之距離
④地下儲油槽之排氣管管口與高壓電線應有 4 公尺以上之水平距離
- 【1,2,3,4】23.依加油站設置管理規則規定，下列何者屬於加油站之兼營項目？
①停車場 ②汽機車與自行車買賣及租賃
③便利商店 ④代辦汽車定期檢驗

貳、專業科目 B.工安環保法規

一、單選題

- 【4】24.依土壤及地下水污染整治法規定，土地經公告為污染控制場址或污染整治場址時，非屬於污染行為人之土地使用人、管理人或所有人稱為：
①污染行為人 ②污染責任人 ③潛在污染責任人 ④污染土地關係人
- 【1】25.依職業安全衛生法規定，中央主管機關指定之事業，雇主應對有母性健康危害之虞之工作，採取危害評估、控制及分級管理措施；對於妊娠中或分娩後未滿 A 年之女性勞工，應依醫師適性評估建議，採取工作調整或更換等健康保護措施，並留存紀錄。
① A=一 ② A=二 ③ A=三 ④ A=四
- 【2】26.依加油站油氣回收設施管理辦法規定，加油槍加油時抽取之空氣量與加油量的比率測試，稱為：
①液阻檢測 ②氣油比檢測 ③氣漏檢測 ④油槽壓力檢測
- 【1】27.代行檢查機構執行職務，違反職業安全衛生法或依該法所發布之命令者，處新臺幣六萬元以上 A 萬元以下罰鍰；其情節重大者，中央主管機關並得予以暫停代行檢查職務或撤銷指定代行檢查職務之處分。
① A=三十 ② A=五十 ③ A=六十 ④ A=一百

【請接續背面】

【1】28.依地下儲槽系統防止污染地下水體設施及監測設備設置管理辦法規定，事業更新地下儲槽時，直轄市、縣（市）主管機關受理更新設置計畫書或更新完工報告書之處理期間為：

- ①十日 ②十四日 ③十五日 ④三十日

【3】29.依加油站油氣回收設施管理辦法之專用名詞定義，油氣管線液體阻塞檢驗測定是指以下列何種氣體代替油氣，注入加油機至油槽之油氣管線中，量測管線中產生之壓降，藉以測試油滴回流至油槽之能力？

- ①氫氣 ②氧氣 ③氮氣 ④二氧化碳

【2】30.依地下儲槽系統防止污染地下水體設施及監測設備設置管理辦法規定，地下儲槽系統以地下水監測方式進行監測者，地下水標準監測井應於地下儲槽區及管線區上游設置一口以上、下游設置多少口？

- ①一口以上 ②二口以上 ③三口以上 ④四口以上

【4】31.依職業安全衛生法規定，事業單位勞動場所受勞動檢查機構檢查，其有不合規定者，經被通知限期改善，屆期未改善或已發生職業災害，或有發生職業災害之虞時，而被通知其部分或全部停工時，於停工期間雇主應給予勞工之工資為：

- ①給予無薪假 ②給予三分之一工資 ③給予二分之一工資 ④照給全額工資

【1】32.依加油站油氣回收設施管理辦法規定，地方主管機關執行加油站加油槍之氣油比檢測，其檢測數量應為每一汽油加油機使用之加油槍數的：

- ①二分之一以上 ②三分之一以上 ③四分之一以上 ④五分之一以上

【1】33.依土壤及地下水污染整治法及其施行細則規定，中央主管機關公告之事業若有「變更經營者」時，應於行為前檢具用地之土壤污染評估調查及檢測資料報請指定之機關審查。所謂「變更經營者」係指下列哪一項？

- ①經營事業之主體發生異動 ②變更公司或法人之負責人
③變更公司之代表人 ④變更公司之股東

【2】34.依加油站油氣回收設施管理辦法規定，新設加油站應於經營許可證取得後__A__個月內，完成油氣回收設施設置及氣油比檢測與氣漏檢測，並於檢測後__B__日內，將檢測結果作成紀錄，供地方主管機關備查。

- ① A=三，B=十五 ② A=六，B=十五 ③ A=三，B=三十 ④ A=六，B=三十

【4】35.依地下儲槽系統防止污染地下水體設施及監測設備設置管理辦法規定，以下列何種材料建造之地下儲槽系統應包覆適當之不導電物質及裝設陰極防蝕系統？

- ①聚氯乙烯(PVC) ②玻璃纖維(FRP) ③聚乙烯(PE) ④鋼材

【2】36.下列貯存汽油、柴油之儲槽，何者為地下儲槽系統防止污染地下水體設施及監測設備設置管理辦法所稱之地下儲槽？

- ①槽體總體積三十公秉，有二公秉在地表下 ②槽體總體積五十公秉，有六公秉在地表下
③儲槽在地下室，但儲槽四周及其與鋼筋混凝土覆蓋間空隙未填具其他物質，可目視檢查儲槽四周有無滲漏狀況
④緊急溢流或滿溢收集之備用儲槽

【1】37.依加油站油氣回收設施管理辦法規定之敘述，下列何者錯誤？

- ①石油煉製業、輸入業或汽、柴油批發業供自用加儲油（氣）設施業者或非供車輛使用汽油或柴油之零售，亦屬本辦法所定義之加油站
②係依空氣污染防治法規定訂定
③進行之檢測結果及改善修護，應作成紀錄，並保存二年備查
④加油站油氣回收設施之專業檢驗測定，應由經中央主管機關或其委託之機構訓練合格，並領有證書者為之

【4】38.依土壤及地下水污染整治法規定，A 公司為中央主管機關公告之事業，若 A 公司所使用位於台中市之土地擬移轉給 B 公司時，則 A 公司應提供土壤污染評估調查及檢測資料，並報請下列哪一機關備查？

- ①內政部營建署 ②行政院環境保護署 ③經濟部工業局 ④台中市政府

二、複選題

【1,2,3,4】39.有關職業安全衛生法規之敘述，下列何者正確？

- ①雇主對勞工應施以從事工作與預防災變所必要之安全衛生教育及訓練
②雇主對勞工應施以從事工作與預防災變所必要之安全衛生教育及訓練事項、訓練單位之資格條件與管理及其他應遵行事項之規則，由中央主管機關定之
③勞工對於從事工作與預防災變所必要之安全衛生教育及訓練，有接受之義務
④雇主應負責宣導本法及有關安全衛生之規定，使勞工周知

【1,3,4】40.依加油站油氣回收設施管理辦法中之專用名詞定義，下列何者屬於油氣回收設施？

- ①卸油油氣回收設備 ②氣漏檢測設備
③油槽真空壓力調節閥 ④加油槍油氣回收設備

【2,3,4】41.依地下儲槽系統防止污染地下水體設施及監測設備設置管理辦法規定，地下儲槽系統應進行監測並記錄，其監測範圍應包含：

- ①洗車區 ②儲槽區 ③管線區 ④加油泵島區

【1,2,3】42.依土壤及地下水污染整治法規定，下列哪些水體之目的事業主管機關，應定期檢測底泥品質狀況，與底泥品質指標比對評估後，送中央主管機關備查，並公布底泥品質狀況？

- ①河川 ②湖泊 ③灌溉渠道 ④污水下水道

【1,3,4】43.依地下儲槽系統防止污染地下水體設施及監測設備設置管理辦法規定，地下儲槽系統以槽間監測方式進行監測者，若為具有二次阻隔層保護之地下儲槽系統，其設施標準應符合之規定，下列敘述何者正確？

- ①地下儲槽系統外層阻隔物，應使用滲透係數小於 10-6 公分／秒之材質建造
②外層阻隔物應低於地下水位，且須與儲槽內之儲存物質相容
③具有陰極防蝕系統之地下儲槽系統，其外層阻隔物設計不得妨礙陰極防蝕系統之正常操作
④槽間監測井應標記並加蓋

【2,3】44.依職業安全衛生法規定，下列敘述何者正確？

- ①職業安全衛生法所稱之主管機關：在直轄市為勞工局
②工作場所有立即發生危險之虞時，雇主或工作場所負責人應即令停止作業，並使勞工退避至安全場所
③勞工執行職務發現有立即發生危險之虞時，得在不危及其他工作者安全情形下，自行停止作業及退避至安全場所，並立即向直屬主管報告
④事業單位勞工人數在三十人以上者，應僱用或特約醫護人員，辦理健康管理、職業病預防及健康促進等勞工健康保護事項

【2,3,4】45.事業單位勞動場所發生職業災害，在下列何項情況時，雇主應於八小時內通報勞動檢查機構？

- ①發生災害之罹災人數二人時 ②發生災害之罹災人數二人，且需住院治療時
③發生災害之罹災人數五人時 ④發生二人死亡災害時

【1,4】46.有關土壤及地下水污染整治法規定，下列敘述何者錯誤？

- ①中央主管機關為整治土壤、地下水污染，得對公告之物質，依其銷售量，向製造者及輸入者徵收土壤及地下水污染整治費
②土壤及地下水污染整治費之物質徵收種類、計算方式、繳費流程、繳納期限、委託專業機構審理查核及其他應遵行事項之辦法，由行政院環境保護署定之
③土壤及地下水污染整治費收入是土壤及地下水污染整治基金來源之一
④意圖變更土地使用編定而故意污染土壤者，處一年以上五年以下有期徒刑，得併科新臺幣三百萬元以下罰金

參、非選擇題二大題（每大題 10 分）

第一題：

依加油站設置管理規則，請回答下列加油站經營管理之問題：

（一）經營加油站業務者，有哪些情事是第 28 條所明文禁止的（請至少列舉出五項，每項 1 分）？
【5 分】

（二）加油站設置自助加油區提供自助加油服務者，其自助加油區之設置應符合哪些規定（請至少列舉出五項，每項 1 分）？
【5 分】

第二題：

（一）請依相關法規名詞定義，說明下列各名詞。

- 1.職業災害（職業安全衛生法）【2 分】
- 2.污染控制場址（土壤及地下水污染整治法）【2 分】
- 3.二次阻隔層（地下儲槽系統防止污染地下水體設施及監測設備設置管理辦法）【2 分】

（二）土壤及地下水污染整治法之各級主管機關依據該法第十二條第二項及第三項規定公告控制場址或整治場址時，其公告內容應包括哪些？（請至少列舉出四項，每項 1 分）
【4 分】